



TP 220 synergic / pulsed



IDEAL FOR THIN ALUMINIUM

MULTI-PROCESS WELDING INVERTER

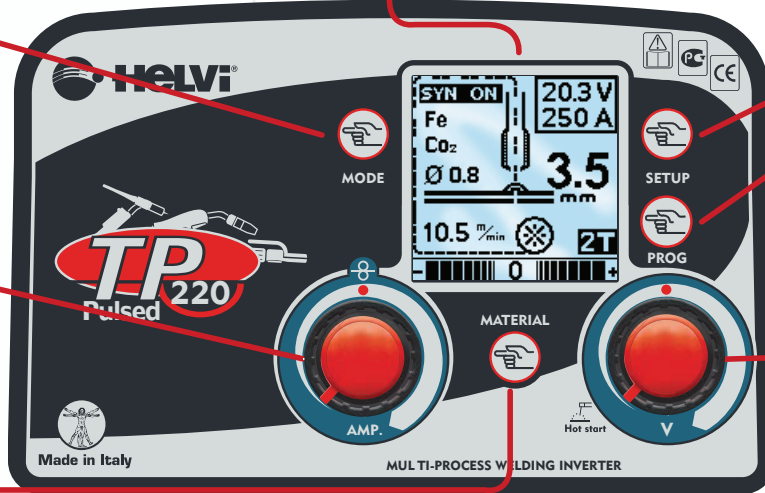
·Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG.
·Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG.

·LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura.
·Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters.

·Tasto di selezione "MODE" di saldatura: manuale, sinergico, pulsato, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica.
·Welding process selector key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope / BBT value / electronic inductance.

·Encoder di regolazione: hot start (STICK), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico).
·Regulation encoder knob: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG).

·Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo.
·Multi selection knob: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter.



·Salva e richiama i programmi di saldatura

·Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico).
·Regulator encoder knob: welding current (STICK), down slope (TIG), tension (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG).

Compact, lightweight, microprocessor-controlled welding inverter suitable for MIG/MAG (continuous or pulsed), TIG-DC (continuous or pulsed) and MMA. A 3,3" display shows all the welding parameters, and makes the adjustment very easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor allows an easy adjustment and an optimal arc stability and welding quality. MIG-MAG features: Continuous or pulsed welding (only for Aluminium or stainless steel welding); pre-set synergic curves(parameters); you can save your custom welding settings; 2T/4T, spot function selection; pre-post gas adjustment; electronic inductance, soft start, b.b.t.(barn back time). In pulsed welding it guarantees optimum performances on small thicknesses. TIG DC features: Lift arc; continuous or pulsed welding; 2T/4T selection; Up/down slope adjustment; frequency and current levels in TIG pulsed welding; final current. MMA features: antisticking; adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for use in body shops or maintenance jobs.

Inverter di saldatura multi processo compatto e leggero controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (continuo, pulsato), TIG-DC (continuo, pulsato) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo, pulsato (solo Alluminio e Acciaio Inox) - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura. In pulsazione garantisce ottime qualità di saldatura su spessori sottili. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, pulsato - 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, frequenza e livelli di corrente della pulsazione (TIG pulsato), corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e nella manutenzione.

Inversor monofasico para soldadura multiproceso. Ligero, compacto, controlado por microprocesador. Estudiadas para soldadura MIG-MAG (continuo y pulsado) TIG-DC (continuo y pulsado) y MMA. La gran pantalla de cristales de 3,3" permite la visualización grafica de todos los parametros de soldadura permitiendo asi una regulación rapida y sencilla. En caso de soldo MIG-MAG sinergico, el microprocesador asegura una selección rapida y sencilla de los programas garantizando estabilidad de arco y gran calidad de soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, en pulsado (solo aluminio e inoxidable) - curvas sinergicas prememorizadas - memorización de programas personalizados - funcionamiento 2/4 tiempos, puntoe - regulación de pre y post gas - inductancia electronica, soft start, burn back - Trabajando en arco pulsado permite una excelente soldadura de los espesores finos. Características TIG-DC : Lift arc - soldo en continuo o pulsado - 2/4 tiempos - Regulación de rampas de subida y bajada de la corriente, frecuencia y niveles de corriente de la pulsación (TIG pulsado), corriente final. Características MMA - antipegado del electrodo - niveles de Hot start y arc force regulables. Por su sencillez y versatilidad resulta ser ideal para las aplicaciones de carroceria y mantenimiento.

Kompakter, leichter, mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter geeignet für MIG / MAG (kontinuierlich oder gepulst), WIG-DC (kontinuierlich oder gepulst) und MMA. Ein 3,3 "-Display zeigt alle Schweißparameter und macht die Anpassung sehr einfach und intuitiv. In synergetische MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht der Mikroprozessor eine einfache Anpassung und eine optimale Stabilität des Lichtbogens und Qualität beim Schweißen. MIG-MAG Features: kontinuierlich oder gepulstes Schweißen (nur für Aluminium oder Edelstahl-Schweißen); pre-set synergischen Kurven (Parameter); können Sie Ihre benutzerdefinierten Einstellungen Schweißen; 2T/4T, Spot-Funktion Auswahl; Prä-Post-Gaspreisberichtigung; elektronische Induktivität, Sanftanlauf, BBT (Scheune Zeit zurück). Im gepulsten Schweißen es garantiert optimale Leistungen auf kleinen Dicken. TIG DC Features: LIFT ARC, kontinuierlich oder gepulst Schweißen; 2T/4T Auswahl; Up / Down-Slope Anpassung; Frequenz und Spannung beim WIG-Schweißen gepulst; Endstrom. MMA Features: Antihäftung; einstellbarer Hot Start und Arc Force. Seine Einfachheit und Vielseitigkeit machen ihn ideal für den Einsatz in Werkstätten oder Wartungsarbeiten.

Onduleur pour soudage multi-procédés ligère, compacte, contrôlé par micro. étudié pour concentrer dans un generateur seulement avec une design novatif et recherché, les 3 systeme de soudage plus utilisé : MIG-MAG (courant lisse ou pulsé), TIG (continu ou pulsé), et MMA. Le grand display de 3,3" permet la visualisation de tous parametres de soudage avec leur simple choix. Dans le soudage MIG-MAG synergique le micro permet de choisir rapidement les programmes avec grand stabilité de l'arc et grand qualité du soudage. Caracteristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, pulsé (seulement aluminium at acier inoxydable) - curvas synergiques pre-memorisées, chargement des paramètres personnalisés - fonction cycle 2/4 temps - par points - reglage du temp pre et post gas - inducteur electronique - depart doux du fil - reglage du temp de brule du fil. Avec l'arc pulsé on peut souder sur des epaisseur très fins. Caracteristiques TIG-DC : lift arc - fonctionnement lisse ou pulsé - Cycle 2/4 temps - reglage du cycle soudage, frequency et niveaux du courant pulsé (TIG Pulsé). Courant final - Caracteristiques MMA - anti-collage, - hot-start et arc force variables. Simple ideales por soudage en atelier et carrosserie.

Inverter de soldadura compacto, leve, controlado por microprocesador, adaptado para MIG/MAG (continua ou pulsada), TIG-DC (continua ou pulsada) y MMA. Um painel de 3,3" mostra graficamente todos os parâmetros de soldadura permitindo um ajuste fácil e intuitivo. Na soldadura MIG/MAG sinérgica o microprocessador permite um ajuste fácil e estabilidade do arco e elevada qualidade da soldadura. Características MIG-MAG: soldadura continua ou pulsada (só para aluminio ou inox), curvas sinérgicas predefinidas (parâmetros), pode-se memorizar o programa de soldadura, seleção de funcionamento do ponto 2/4 tempos, ajuste do pré-post, indução eletrônica, início suave, b.b.t.(barn back time). Na soldadura pulsada garante uma ótima performance em pequenas espessuras. Características TIG DC: Lift arc; soldadura pulsada ou continua; seleção 2/4 tempos; ajuste subida/inclinação; frequência e níveis de corrente na soldadura pulsada TIG, corrente final. Características MMA: anti colagem do electrodo; função de ajuste do botão de inicio e regular a força do arco. A sua simplicidade e versatilidade formam este inverter ideal para trabalhos manuais e de manutenção.



TP 220 synergic / pulsed

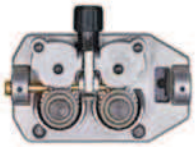


IDEAL FOR THIN ALUMINIUM

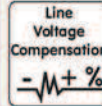


MULTI-PROCESS WELDING INVERTER

Metallic wire feeder 4 rolls



EN 60974 -1
EN 60974 -10



OPTIONAL Trolley

Kit included

Model	TP220
Generator	HM220
Gas reducer	780AR30
Torch	1GN28103T FOR STEEL AND ALUMINIUM
Earth clamp	44M23530
OPTIONAL	217E104B 217E108B 44P235300

TP 220				
	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	6		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200	20 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,0
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,0
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,0
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,0
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,0
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 4	-	-
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	500x280x420		
	mm (LxWxH)	680x295x400		
	kg	16,2		
kit Code	N°	HM220C		