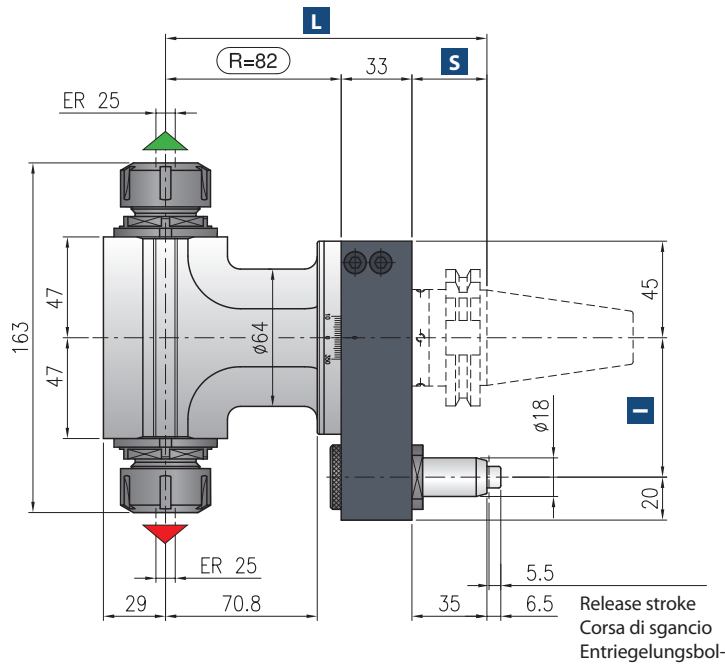
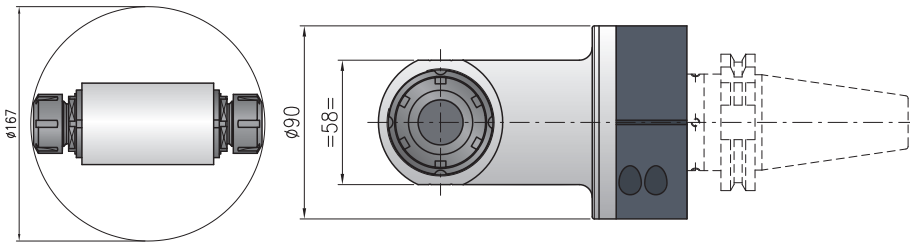


T90cn-2,5 2U



Minimum diameter without tool
Diametro minimo senza utensile
Durchmesser min. ohne



- Ratio**
Rapporto / Verhältnis
1:1
- RPM**
Velocità / Drehzahl max.
6.000 min⁻¹
- Max. axial load**
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung
510 N
- Torque**
Momento torcente / Drehmoment
30 Nm
- Weight**
Peso / Gewicht
6,4 kg
- Collet**
Pinza / Spannzange
ER-25 Ø 1/16 mm

*** STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**

- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung

- Direction of rotation same as machine spindle / senso di rotazione uguale al mandrino / Drehrichtung gleich wie Antriebsspindel
- Direction of rotation opposite to machine spindle / senso di rotazione contrario al mandrino / Drehrichtung entegen Antriebsspindel



Shank/Cono/Aufnahme	DIN-69871	CAT	MAS-BT	HSK	CAPTO	KM
Size/Grandezza/Größe	40	50	40	63-80	65-80-	63
I	65-80	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)
S	35	35	35	41	38	40
L	150	150	150	156	153	155

*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option



bar max
12

Coolant through pin
Refrigerante attraverso il perno
Kühlmittelzufuhr durch Bolzen



min⁻¹
8.000

High speed optional RPM max.
Opzione alta velocità RPM max.
Drehzahl max.



Ø mm
16

Arbor output
Porta fresa
Fräseraufnahme



Ø mm max.
16

Weldon output
Weldon
Weldon-Aufnahme

